

# CATÁLOGO TÉCNICO

**MAXBelt**<sup>®</sup>  
CINTAS TRANSPORTADORAS



Indústria de  
Brasil

# Investigación e innovación generando soluciones de alta Performance

La calidad y el desempeño de las soluciones en cintas transportadoras y elevadoras MAXBELT tienen su origen en la composición de sus materiales de alto estándar, permitiendo ofrecer alta resistencia y durabilidad, aún frente a las más severas condiciones de transporte de materiales a granel a gran escala.

Ese compromiso MAXBELT de ofrecer productos de alta performance es el resultado de la dedicación continua del departamento de Investigación e innovación de la empresa, lugar donde el conocimiento y la calidad se alinean en la búsqueda de las mejores soluciones para los clientes.

Actualmente los productos MAXBELT responden, de manera específica a las diferentes demandas de los sectores productivos y logístico del mercado, abarcando segmentos, como: Minería, Siderurgia, Puertos, Cementeras, Agronegocios y otros servicios exigentes.

## Carcasas

Utilizando fibra de alta resistencia, las carcasas MAXBELT son confeccionadas en POLIÉSTER/NYLON (MB), NYLON/NYLON (MBN) y POLIÉSTER/NYLON/NYLON (SWE).

Las carcasas MAXBELT poseen telas estabilizadas térmicamente a través de una tecnología que le garantiza una óptima estabilidad dimensional, proporcionando:

- Resistencia a las más severas y adversas condiciones de trabajo.
- Elevada absorción y resistencia a impactos.
- Flexibilidad y máxima resistencia a la fatiga.
- Excelente adhesión entre los componentes.
- Resistencia a hongos y a la humedad.
- Bordes cortados y/o protegidos.

## Tipos de Cobertura de Caucho

Con el objetivo de ofrecer un producto que resista a la presencia de materiales abrasivos, a elementos químicos corrosivos, aceites variados y altas temperaturas, las coberturas de caucho de las cintas MAXBELT tienen como función proteger la carcasa generando, mayor durabilidad del producto y un menor costo final por tonelada transportada.

Este material presenta todas las especificaciones técnicas para que el cliente reconozca, frente a los materiales abrasivos y condiciones en la cual ejecuta sus actividades, cual es el producto que mejor se adecua a sus necesidades.

Identificando las características de los materiales que serán transportados, MAXBELT cuenta también con un equipo técnico especializado consolidado, para atender y recomendar las mejores soluciones en materia de cobertura y carcasas, para que el cliente obtenga el máximo rendimiento de su producto.



# LÍNEA DE PRODUCTOS HIGH PERFORMANCE

Cuando la alta resistencia es un factor más que esencial, MAXBELT pone a disposición una línea completa de cintas especiales, todas proyectadas para operar en condiciones severas, retardando al máximo la aparición de cortes y rasgones.

**BREAKER®** – La línea con Breaker Metálico y Aramida fue desarrollada para aplicaciones en las que el material transportado o las condiciones del equipo favorecen la incidencia de cortes o desgarros que reducen significativamente la vida útil de la correa.

**STEEL MAX PROTECT®** – Cobertura compuesta por una malla de acero de alta resistencia que permite su montaje en la cobertura superior e inferior de la cinta transportadora. STEEL MAX PROTECT® garantiza una protección extra para la carcasa contra cortes y rasgones, no siendo recomendado para equipamientos que poseen detectores de metales.



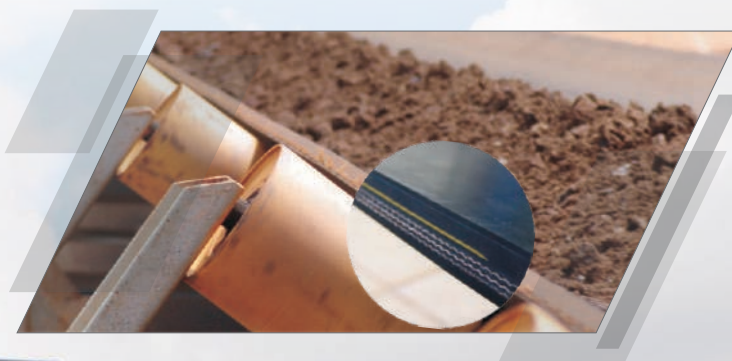
**ARAMIDA MAX®** – El diferencial de este producto reside en su eficacia al combinar la resistencia a la perforación y cortes de la Cobertura ARAMIDA MAX® con su capacidad de operar en medio a los equipamientos con detectores de metales, sin generar interferencias.



## INDICADOR DE DESGASTE®

El Indicador de Desgaste® es un ítem de seguridad creado y patentado por MAXBELT con el propósito de auxiliar al cliente en la correcta gestión de la sustitución de la cinta (sustitución programada).

Además de facilitar este tipo de operación, el indicador también ofrece la posibilidad al profesional responsable de definir el punto de seguridad que mejor se adecua a las características de su actividad.



# Cintas Transportadoras

## Straight Warp®

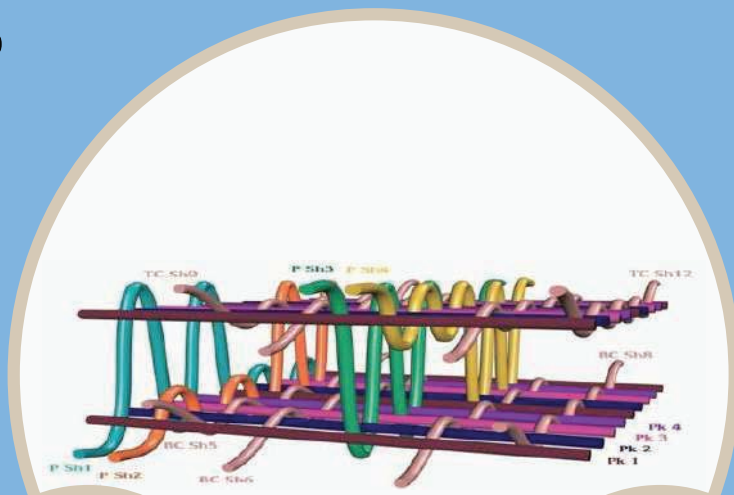
1- Alta resistencia, con bajo nivel de elongación, en el transporte de grandes cargas.

2- Alta resistencia a los cortes longitudinales.

3- Óptima disposición en los rodillos combinado con excelente soporte de la carga.

4- Resistencia a impactos mayor a la de las cintas convencionales.

### El concepto **STRAIGHT WARP®** (Tejido de Urdimbre recto)



Urdimbre recto (poliéster)

Hilo atador transversal (nylon)

Trama (nylon)



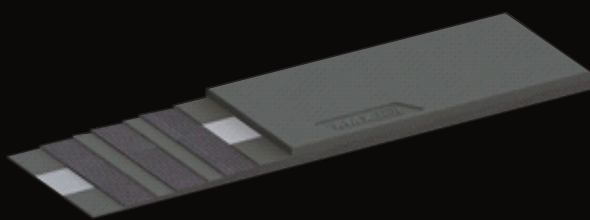


# Cintas MAXBELT AUTOCENTRANTE®

Con el objetivo de atender las demandas de clientes que exigen, como requisito principal, la alineación necesaria de las cintas en su estructura del transporte, MAXBELT desarrolló la carcasa de las cintas **AUTOCENTRANTE®**, producto capaz de ofrecer un efecto auto centralizador único, lo que permite más calidad y seguridad en las líneas de transporte especializado.

Las cintas **AUTOCENTRANTE®**, fueron proyectadas para el uso en condiciones críticas de trabajo, como por ejemplo:

- Transportadores reversibles de difícil alineamiento.
- Alimentación móvil de difícil centralización de carga (Recuperadoras de minería, Stacker, elevadores de carga y otros).
- Transportadores con problemas estructurales de difícil corrección.



Otras coberturas podrán estar disponibles. Consulte a MAXBELT y obtenga la mejor recomendación para su tipo de negocio.

| APLICAÇÕES                             | COBERTURAS     |
|----------------------------------------|----------------|
| · Siderúrgicas                         | · HD MINERAÇÃO |
| · Minería en general                   | · HD           |
| · Agregados                            | · HDS          |
| · Cementeras                           | · HDS EXTREME  |
| · Industria química y de fertilizantes | · LD           |
| · Tratamiento de mineral               | · LD MINA      |
| · Transportadores terrestres           | · SHT          |
| · Puertos                              | · SHT SUPER    |
| · Salineras                            | · FOR          |
| · Transportadores reversibles          |                |

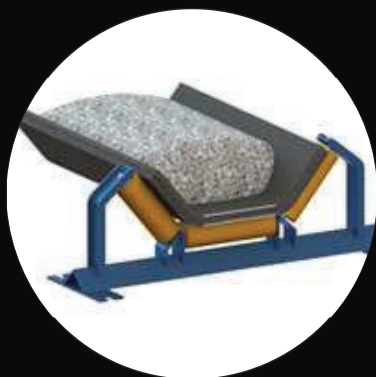
## INFORMACIÓN TÉCNICA

La descentralización en transportadores puede causar la desalineación en las cintas, y este desajuste puede causar ciertos problemas, tales como: Obstrucción, reducción en la producción, deterioro y/o daños en la cinta transportadora.

Para situaciones de estas características, en que existe una consecuente y drástica reducción de la vida útil de las cintas, MAXBELT desarrolló la Cinta **AUTOCENTRANTE®**, un producto que se alinea automáticamente al transportador sin exigir ninguna modificación o accesorio especial.

### Principales ventajas presentes en las cintas MAXBELT AUTOCENTRANTE®:

- Operación en medio de equipamientos que no permiten la desalineación de la cinta, considerados por ser estrechos o por poseer ciertas barreras laterales, así como, periféricas que restringen la alineación.
- Reducción de daños en los bordes de la cinta.
- Excelente centralización en transportadores reversibles.
- Alineamientos en curvas estructurales del transportador.
- Aumento de la vida útil de la cinta en función de la preservación de alineamiento.



# Cobertura de Caucho

Las coberturas de caucho de las cintas transportadoras son desarrolladas para la máxima protección de la carcasa en medio de los diferentes materiales transportados, consecuentemente, es de fundamental importancia, que, en el momento de la adquisición de las cintas, se consideren diversos factores como: Condiciones operacionales de uso de las cintas, tipos de materiales transportados y sus respectivas características físicas y químicas. Todos estos factores influyen en la correcta especificación del producto para la obtención de su máxima eficiencia.

## HD®

Compuesto desarrollado para resistir a la abrasión, cortes e intemperies, siendo una óptima opción para las actividades severas y con materiales puntiagudos o filosos, tales como: Mineral de hierro, cuarzo, granito, caliza, basalto, piedra triturada, manganeso, coque, escoria, etc. El compuesto HD® es recomendado para materiales con picos de temperatura de hasta 90°C y cumple con la norma DIN W (90 mm³).

## HD-MINERAÇÃO®

Cobertura desarrollada especialmente para atender grandes industrias mineras y sus más exigentes especificaciones. Producto orientado a ofrecer, ante la minería pesada, alta resistencia a impactos, cortes y abrasión. Con pérdida máxima por abrasión de 70 mm³, supera en más de 20% a lo exigido por la norma DIN W.

A HD-MINERAÇÃO® es proyectada para operar con picos de temperatura de hasta 90°C.

## HDS®

Compuesto de excelente performance proyectado para atender operaciones severas y de alto impacto, evitando la aparición de rasgones. La Cobertura HDS® fue creada para proporcionar la prolongación de la vida útil de la cinta, disminuyendo de esa forma, la necesidad de reposición. La HDS® es recomendada para materiales con picos de temperatura de 90°C y posee excelente resistencia a la abrasión no excediendo 50 mm³ de desgaste máximo.

## HDS-MINERAÇÃO®

Este compuesto trae calidad técnica de las coberturas de la familia HDS, ofreciendo excelente desempeño frente a aplicaciones severas de alto impacto combinando propiedades antiestáticas y autoextinguibles que atienden a las normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de test de llama / MSHA 30 CFR Part. 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica.

HDS-MINERAÇÃO se destaca por la alta performance en este segmento, pues combina la seguridad operacional con una pérdida máxima por abrasión de 50 mm³.

## HDS-EXTREME®

Cobertura para la aplicación en servicios extremadamente severos y de alto impacto, proporcionando mayor resistencia a cortes y rasgones. La HDS EXTREME® es recomendada para materiales con picos de temperatura de hasta 80°C y posee extrema resistencia a la abrasión, no excediendo 30mm³.

## HDS-W®

Cobertura desarrollada para resistir a altos impactos y cortes. Tiene desempeño superior en transportadores donde la aplicación es extremadamente severa, en el transporte de troncos que llevan a la cinta a condiciones desfavorables y aquellas donde el impacto es alto. Puede operar con picos de temperatura de 90°C y cumple con la norma ARPM 2 (175mm³).

## HDS-MINA®

Posee propiedades antiestáticas y autoextinguibles para poder atender a las normas ISO 34 (ASTM D 378 13.2 de test de llama / MSHA 30 CFR Part. 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica. Preservando las ventajas de la cobertura HDS, con una pérdida máxima de abrasión de 50 mm³ y un excelente desempeño frente a las aplicaciones severas de alto impacto, HDS-MINA® es la solución ideal para aplicaciones en minas subterráneas.

## HDS-IMPACT®

Con las mismas cualidades que ofrece la línea de productos HDS®, esta cobertura fue especialmente desarrollada para soportar los rigores de las aplicaciones en trituradoras primarias, donde la abrasión, cortes, rasgones y el fuerte impacto están presentes. Esta cobertura fue proyectada para superar la resistencia a la abrasión máxima definida por la norma DIN W (50 mm³)

## LD®

Resistente y durable en aplicaciones de alta abrasión, sujeta a cortes, arrancamientos, así como también en condiciones severas de trabajo donde no sea necesaria la cobertura HD®. Mantiene flexibilidad a las bajas temperaturas. Recomendadas para materiales como arena, roca, carbón, madera, cal, etc. Indicada para materiales con picos de temperatura de hasta 80°C. Abrasión nivel DIN X (120 mm³) y ARPM I.

## LD-MINA®

Cobertura resistente, durable y con buena flexibilidad a las bajas temperaturas, orientada a atender las aplicaciones de media abrasión. Fue proyectada para minas subterráneas donde son exigidas propiedades antiestáticas y auto extingüibles de llama. Recomendada para materiales con picos de temperatura de hasta 80°C. Cumple con la categoría nivel DIN X (120mm³) para abrasión y la norma ISO 340 (ASTM D 378 - 13.2 de test de llama / MSHA 30CFR part. 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica.

## LD-REAÇÃO®

Cobertura desarrollada para la aplicación en la industria de fertilizantes promoviendo mayor resistencia en medio de reacción química y a los ataques químicos. También ofrece excelente resistencia a la abrasión y puede ser utilizada en procesos de hasta 120° C.

## RO®

Compuesto desarrollado con resistencia moderada con el objetivo de atender las aplicaciones con impregnación de aceites (animales o vegetales), levemente ácidos y básicos.

Es una óptima opción para el transporte de semilla de algodón. Este producto es recomendado para aplicaciones con temperatura de hasta 90°C.

## GRÃO®

Compuesto con buena resistencia al aceite, especialmente desarrollado para el transporte de granos, cereales, salvado y otros, teniendo en su composición la presencia de propiedades auto extingüibles de llama y antiestática, propia para el uso en silos, almacén y corredores portuarios. Su composición le permite actuar en temperaturas de hasta 90°C, atendiendo la norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de test de llama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica.

## GRÃO-SUPREME®

Cobertura de calidad superior para condiciones extremas de transporte de salvado de soja, granos, DDG y DDGS con porcentaje de aceite de hasta 20%, además de la resistencia a la acción de productos ácidos y alcalinos, como insecticidas y agrotóxicos. Posee buena resistencia a la abrasión, pudiendo soportar temperaturas de hasta 120°C. Cumple con la norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de test de llama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica.

## GRÃO-EXTREME®

Combina propiedades antiestáticas y autoextinguibles de modo que pueda atender las normas ISO 340 (ASTM D 13.2 de test de llama / MSHA 30 CGE Part. 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica. Preservando las ventajas de la tradicional cobertura GRAO, asociada a una pérdida máxima de abrasión de 50 mm³, GRAO EXTREME es la solución ideal para las aplicaciones en Terminales Portuarias.

## SBK®

Cobertura proyectada para atender el transporte en terminales y corredores portuarios, resistiendo temperaturas de hasta 80°C. Posee buena resistencia a la abrasión (120mm³), cumple a la norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de test de llama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica. .

# Cobertura de Caucho

## HOR®

Producto desarrollado para ofrecer una excelente resistencia en el transporte de productos con alta presencia de óleo minerales y vegetales, urea, y otros elementos con severas condiciones de acidez. Cobertura con buena resistencia a la abrasión y adecuada para el transporte de materiales con temperatura de hasta 120°C, siendo recomendada para piezas metálicas bañadas en óleo, salvado de soja, grasas animales o vegetales, abono, fertilizantes en general e insecticidas.

## HOR SUPREME®

Este compuesto posee las mismas características que la HOR®, esto significa, que tiene una excelente resistencia en el transporte de materiales con presencia de óleos minerales y vegetales con severas condiciones de acidez. También, posee una ampliada capacidad de resistencia a la abrasión y resiste a temperaturas de hasta 125° C. Cobertura destinada al transporte de piezas metálicas bañadas en aceite, salvado de soja y otros.

## FOR®

Cobertura con las cualidades necesarias para el transporte de fertilizantes, altamente resistente a aceites. Posee propiedades antiestáticas y auto extingüibles de llama, pudiendo resistir temperaturas de hasta 120°C. Cumple con la norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de test de llama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de conductividad eléctrica.

## ORANGE®

Proyectada para atender los cítricos, en especial, la naranja. Este compuesto posee protección para los ácidos presentes en las cáscaras de las frutas, antes de ser exprimidas, y pueden operar hasta 120°C.

## ORANGE-HT®

Especialmente desarrollada para el transporte de derivados de cítricos. Su composición posee alta resistencia a la acción del elemento D´limonene, con temperaturas que alcancen hasta los 120°C con picos de 140°C.

## PINNUS®

Compuesto desarrollado con excelente resistencia a la abrasión y cortes. Esta cobertura también gana destaque por su capacidad de evitar la contaminación y degradación provenientes de las resinas contenidas en las astillas de la madera pinus.

## SHT®

Cobertura especialmente proyectada para no presentar fisuras y ni endurecimientos que puedan ser provocados por materiales abrasivos finos y calientes.

Este compuesto también posee alta resistencia al calor, pudiendo ser aplicado en el transporte de materiales de hasta 150°C. Ideal para aplicaciones como cenizas, negro de humo, coque, escoria, arena de fundición, clinker, cemento y metales fundidos.

## SHT-SUPER®

Esta cobertura tiene las mismas cualidades y características que presenta el modelo SHT®, lo que significa, fue proyectada para ofrecer más resistencia al calor pudiendo actuar en temperaturas de hasta 150°C, no presentando fisuras, ni endurecimiento durante su aplicación. Su composición le permite una performance superior con relación a la abrasión.

NOTA: Para los compuestos SHT® y SHT-SUPER® se recomienda, para alcanzar la máxima vida útil, los siguientes espesores mínimos para cobertura superior:

- Temperatura del Material hasta 90°C – 3/16” (4.8mm)
- Temperatura del Material de 91°C a 110°C – 1/4” (6.4mm)
- Temperatura del Material de 111°C a 130°C – 5/16” (8.0mm)
- Temperatura del Material de 131°C a 150°C – 3/8” (9.5mm)

## SH-EPDM®

La característica principal de esta cobertura reside en su especial capacidad de ofrecer máxima resistencia a materiales abrasivos, así como, resistencia a las altas temperaturas, pudiendo ser aplicada en actividades que alcanzan hasta 204°C. Es frecuentemente utilizada en el transporte de materiales como clinker, sinter, pellets de hierro, arena de fundición, etc. .

NOTA: Recomendamos para la máxima vida útil, los siguientes espesores mínimos para la cobertura SH-EPDM®:

- Temperatura del Material hasta 160°C – 1/4” (6.4mm)
- Temperatura del Material de 161°C a 180°C – 5/16” (8.0mm)
- Temperatura del Material de 181°C a 204°C – 3/8” (9.5mm)

## UNDER EXTREME®

Cubierta diseñada específicamente para resistir condiciones extremas en cualquier aplicación del sector minero. Ofrece propiedades antiestáticas y una excelente resistencia a la abrasión. Under Extreme proporciona máxima seguridad en minas subterráneas. Compuesto ignífugo certificado, que cumple con la estricta prueba de llama según MSHA CFR parte 14.

| COMPUESTOS |                             | HD | HD - MINERAÇÃO | HDS | HDS-EXTREME | HDS W | HDS-MINA | HDS- IMPACT | LD | LD-MINA | RO | GRÃO | GRÃO-SUPREME | HOR | HOR-SUPREME | LD-REACÃO | SHT | SHT-SUPER | SH-EPDM | ORANGE | ORANGE HT | SBK | PINNUS | FOR |
|------------|-----------------------------|----|----------------|-----|-------------|-------|----------|-------------|----|---------|----|------|--------------|-----|-------------|-----------|-----|-----------|---------|--------|-----------|-----|--------|-----|
|            |                             |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Agrícola                    |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Asfalto                     |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Aluminio                    |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Caña                        |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Carbón                      |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Cerámicas                   |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Cítricos                    |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Cementeras/ind. De concreto |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Fertilizantes               |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Fundiciones/metalúrgicas    |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Granos                      |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Maderera                    |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Minería                     |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Transporte de cajas         |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Papel y celulosa            |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Pedreras                    |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Peletización                |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Puerto de arena             |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Puerto de granos            |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Puerto de minería           |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Salinera                    |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Siderúrgicas                |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Azúcar/terminal/transporte  |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |
|            | Vidrio                      |    |                |     |             |       |          |             |    |         |    |      |              |     |             |           |     |           |         |        |           |     |        |     |



# Cintas Transportadoras



| Cintas transportadoras MB (Poliéster/nylon)                                     |                                                                           |          |          |          |          |              |          |          |          |          |                   |          |          |              |          |         |
|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|--------------|----------|----------|----------|----------|-------------------|----------|----------|--------------|----------|---------|
| CINTA TIPO / N° DE TELAS                                                        | MB 140/2                                                                  | MB 140/3 | MB 220/2 | MB 220/3 | MB 220/4 | MB 220/5     | MB 320/3 | MB 320/4 | MB 420/3 | MB 420/4 | MB 420/5          | MB 500/3 | MB 500/4 | MB 500/5     | MB 500/6 |         |
| Tensión admisible en (kN/m)                                                     | 28                                                                        | 42       | 44       | 66       | 88       | 110          | 96       | 128      | 126      | 168      | 210               | 150      | 200      | 250          | 300      |         |
| Tensión admisible PIW=lb/pulg. Ancho)                                           | 160                                                                       | 240      | 251      | 377      | 502      | 627          | 548      | 730      | 718      | 958      | 1197              | 855      | 1140     | 1425         | 1720     |         |
| Espesor de la carcasa (mm) ± 1.0mm                                              | 2.2                                                                       | 3.8      | 2.6      | 4.3      | 6.0      | 7.7          | 5.5      | 7.6      | 6.0      | 8.2      | 10.5              | 7.5      | 10.0     | 12.7         | 15.4     |         |
| Peso aproximado de la carcasa (kg/m²)± 10%                                      | 2.3                                                                       | 4.2      | 2.5      | 4.3      | 6.2      | 8.0          | 5.6      | 8.0      | 6.6      | 9.3      | 12.0              | 7.8      | 10.7     | 13.6         | 16.5     |         |
| Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)                                          |                                                                           |          |          |          |          |              |          |          |          |          |                   |          |          |              |          |         |
| Tensión                                                                         | Más de 61%                                                                | 300      | 400      | 450      | 500      | 600          | 750      | 600      | 750      | 750      | 900               | 1050     | 900      | 1050         | 1200     | 1350    |
|                                                                                 | 31% a 60%                                                                 | 250      | 300      | 400      | 450      | 500          | 600      | 500      | 600      | 650      | 750               | 900      | 750      | 900          | 1000     | 1200    |
|                                                                                 | hasta 30%                                                                 | 200      | 250      | 300      | 400      | 450          | 500      | 400      | 500      | 500      | 600               | 750      | 600      | 750          | 900      | 1000    |
|                                                                                 | Tambores de reenvío y desvío                                              | 200      | 250      | 300      | 400      | 450          | 500      | 400      | 500      | 500      | 600               | 750      | 600      | 750          | 900      | 1000    |
| Ancho mínimo de la cinta para una adecuada flexibilidad transversal. (mm/pulg.) |                                                                           |          |          |          |          |              |          |          |          |          |                   |          |          |              |          |         |
| Ángulo de los Rodillos                                                          | 20º                                                                       | 310/12   | 460/18   | 400/16   | 610/24   | 760/30       | 760/30   | 610/24   | 915/36   | 760/30   | 915/36            | 1065/42  | 915/36   | 1065/42      | 1220/48  | 1400/54 |
|                                                                                 | 30º/35º                                                                   | 360/14   | 500/20   | 460/18   | 610/24   | 915/36       | 760/30   | 760/30   | 915/36   | 760/30   | 915/36            | 1065/42  | 915/36   | 1065/42      | 1220/48  | 1400/54 |
|                                                                                 | 45º                                                                       | 500/20   | 760/30   | 610/24   | 760/30   | 915/36       | 915/36   | 915/36   | 1065/42  | 915/36   | 1065/42           | 1220/48  | 1065/42  | 1220/48      | 1220/48  | 1400/54 |
| Ancho máximo de la cinta para una adecuada flexibilidad transversal. (mm/pulg.) |                                                                           |          |          |          |          |              |          |          |          |          |                   |          |          |              |          |         |
| Transportador con Rodillos Ángulo 20º                                           |                                                                           |          |          |          |          |              |          |          |          |          |                   |          |          |              |          |         |
| 0 ~ 800 kg/m³                                                                   |                                                                           | 1065/42  | 1370/54  | 1370/54  | 1830/72  | 2135/84      | 2135/84  | 2000/78  | 2200/84  | 2200/84  | 2200/84           | 2200/84  | 2200/84  | 2200/84      | 2200/84  | 2200/84 |
| 800 ~ 1600 kg/m³                                                                |                                                                           | 915/36   | 1220/48  | 1220/48  | 1675/66  | 2135/84      | 1830/72  | 1830/72  | 2200/84  | 2200/84  | 2200/84           | 2200/84  | 2200/84  | 2200/84      | 2200/84  | 2200/84 |
| 1600 ~ 2400 kg/m³                                                               |                                                                           | 760/30   | 1065/42  | 1065/42  | 1370/54  | 1830/72      | 1675/66  | 1675/66  | 1830/72  | 1830/72  | 2200/84           | 2200/84  | 1830/72  | 2200/84      | 2200/84  | 2200/84 |
| 2400 ~3200 kg/m³                                                                |                                                                           | 610/24   | 915/36   | 915/36   | 1370/54  | 1675/66      | 1525/60  | 1525/60  | 1675/66  | 1675/66  | 2200/84           | 2200/84  | 1675/66  | 2200/84      | 2200/84  | 2200/84 |
| Transportador con Rodillos Ángulo 35º                                           |                                                                           |          |          |          |          |              |          |          |          |          |                   |          |          |              |          |         |
| 0 ~ 800 kg/m³                                                                   |                                                                           | 915/36   | 1220/48  | 1220/48  | 1675/66  | 2135/84      | 1830/72  | 1830/72  | 2200/84  | 2200/84  | 2200/84           | 2200/84  | 2200/84  | 2200/84      | 2200/84  | 2200/84 |
| 800 ~ 1600 kg/m³                                                                |                                                                           | 760/30   | 1065/42  | 1065/42  | 1370/54  | 1830/72      | 1675/66  | 1675/66  | 2000/78  | 1830/72  | 2200/84           | 2200/84  | 1830/72  | 2200/84      | 2200/84  | 2200/84 |
| 1600 ~ 2400 kg/m³                                                               |                                                                           | 760/30   | 915/36   | 915/36   | 1220/48  | 1575/66      | 1525/60  | 1525/60  | 1675/66  | 1675/66  | 2200/84           | 2200/84  | 1830/72  | 2200/84      | 2200/84  | 2200/84 |
| 2400 ~3200 kg/m³                                                                |                                                                           | 500/20   | 810/32   | 810/32   | 1220/48  | 1525/60      | 1370/54  | 1370/54  | 1525/60  | 1525/60  | 1830/72           | 2200/84  | 1525/60  | 1830/72      | 2200/84  | 2200/84 |
| Transportador con Rodillos Ángulo 45º                                           |                                                                           |          |          |          |          |              |          |          |          |          |                   |          |          |              |          |         |
| 0 ~ 800 kg/m³                                                                   |                                                                           | 760/30   | 1065/42  | 1065/42  | 1525/60  | 2135/84      | 1830/72  | 1675/66  | 2000/78  | 1830/72  | 2200/84           | 2200/84  | 1830/72  | 2200/84      | 2200/84  | 2200/84 |
| 800 ~ 1600 kg/m³                                                                |                                                                           | 610/24   | 915/36   | 915/36   | 1220/48  | 1830/72      | 1525/60  | 1525/60  | 1830/72  | 1525/60  | 2200/84           | 2200/84  | 1525/60  | 2200/84      | 2200/84  | 2200/84 |
| 1600 ~ 2400 kg/m³                                                               |                                                                           | 500/20   | 760/30   | 760/30   | 1065/42  | 1525/60      | 1370/54  | 1370/54  | 1525/60  | 1370/54  | 1830/72           | 2200/84  | 1525/60  | 2200/84      | 2200/84  | 2200/84 |
| 2400 ~3200 kg/m³                                                                |                                                                           | 500/20   | 760/30   | 610/24   | 1065/42  | 1525/60      | 1220/48  | 1220/48  | 1370/54  | 1220/48  | 1525/60           | 1830/72  | 1370/54  | 1830/72      | 1830/72  | 2200/84 |
| Tipo de Tensor                                                                  | Dirección del tensor (Porcentual), a partir de la distancia entre centros |          |          |          |          |              |          |          |          |          |                   |          |          |              |          |         |
|                                                                                 | % de la tensión admisible                                                 |          |          |          |          |              |          |          |          |          |                   |          |          |              |          |         |
|                                                                                 | Enmienda Vulcanizadas                                                     |          |          |          |          |              |          |          |          |          | Enmienda Mecánica |          |          |              |          |         |
|                                                                                 | 100%                                                                      |          |          |          |          | 75% ou menos |          |          |          |          | 100%              |          |          | 75% ou menos |          |         |
|                                                                                 | Tornillo                                                                  |          |          |          | 3%       |              |          | 2.5%     |          |          | 1.5%              |          |          | 1%           |          |         |
| Automático                                                                      |                                                                           |          |          | 3%       |          |              |          |          | 1.5%     |          |                   | 1%       |          |              |          |         |





### Cintas transportadoras MBN (Nylon/nylon)

| CINTA TIPO / N° DE TELAS                                     | MBN 160/2 | MBN 240/2 | MBN 240/3 | MBN 240/4 | MBN 350/3 | MBN 350/4 |
|--------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Tensión admisible en (kN/m)                                  | 32        | 48        | 72        | 96        | 105       | 140       |
| Tensión admisible PIW=lb/pulg. Ancho)                        | 180       | 270       | 410       | 550       | 600       | 800       |
| Espesor de la carcasa (mm) $\pm$ 1.0mm                       | 2.3       | 2.5       | 4.2       | 6.0       | 5.7       | 7.8       |
| Peso aproximado de la carcasa (kg/m <sup>2</sup> ) $\pm$ 10% | 2.7       | 2.9       | 4.4       | 6.3       | 5.8       | 8.1       |

### Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)

| Tensión | Más de 61%                   | 330 | 450 | 500 | 600 | 600 | 750 |
|---------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|         | 31% a 60%                    | 200 | 400 | 450 | 500 | 500 | 600 |
|         | hasta 30%                    | 160 | 300 | 400 | 450 | 400 | 500 |
|         | Tambores de reenvío y desvío | 160 | 300 | 400 | 450 | 400 | 500 |

### Ancho mínimo de la cinta para una adecuada flexibilidad transversal. (mm/pulg.)

| Ángulo de los Rodillos | 20°     | 360/14 | 460/18 | 610/24 | 760/30 | 760/30 | 915/36  |
|------------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
|                        | 30°/35° | 360/14 | 460/18 | 610/24 | 760/30 | 760/30 | 915/36  |
|                        | 45°     | 500/20 | 610/24 | 760/30 | 915/36 | 915/36 | 1065/42 |

### Ancho máximo de la cinta para una adecuada flexibilidad transversal. (mm/pulg.)

#### Transportador con rodillos Ángulo 20°

|                               |         |         |         |         |         |         |
|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 0 ~ 800 kg/m <sup>3</sup>     | 1065/42 | 1370/54 | 1830/72 | 2135/84 | 2135/84 | 2135/84 |
| 800 ~ 1600 kg/m <sup>3</sup>  | 915/36  | 1220/48 | 1830/72 | 2135/84 | 2135/84 | 2135/84 |
| 1600 ~ 2400 kg/m <sup>3</sup> | 760/30  | 1065/42 | 1525/60 | 1830/72 | 1830/72 | 2135/84 |
| 2400 ~ 3200 kg/m <sup>3</sup> | 610/24  | 915/36  | 1370/54 | 1525/60 | 1525/60 | 1830/72 |

#### Transportador con rodillos Ángulo 35°

|                               |        |         |         |         |         |         |
|-------------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 0 ~ 800 kg/m <sup>3</sup>     | 915/36 | 1220/48 | 1830/72 | 2135/84 | 2135/84 | 2135/84 |
| 800 ~ 1600 kg/m <sup>3</sup>  | 760/30 | 1065/42 | 1525/60 | 1830/72 | 1830/72 | 2135/84 |
| 1600 ~ 2400 kg/m <sup>3</sup> | 760/30 | 915/36  | 1370/54 | 1525/60 | 1525/60 | 1830/72 |
| 2400 ~ 3200 kg/m <sup>3</sup> | 500/20 | 760/30  | 1220/48 | 1370/54 | 1370/54 | 1525/60 |

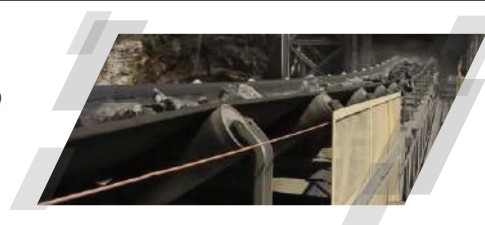
#### Transportador con rodillos Ángulo 45°

|                               |        |         |         |         |         |         |
|-------------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 0 ~ 800 kg/m <sup>3</sup>     | 915/36 | 1065/42 | 1525/60 | 1830/72 | 1830/72 | 2135/84 |
| 800 ~ 1600 kg/m <sup>3</sup>  | 610/24 | 915/36  | 1370/54 | 1525/60 | 1525/60 | 1830/72 |
| 1600 ~ 2400 kg/m <sup>3</sup> | 500/20 | 760/30  | 1220/48 | 1370/54 | 1370/54 | 1525/60 |
| 2400 ~ 3200 kg/m <sup>3</sup> | 500/20 | 610/24  | 1065/42 | 1220/48 | 1220/48 | 1370/54 |

### Dirección del tensor (Porcentual), a partir de la distancia entre centros

| Tipo de Tensor | % de la tensión admisible |              |                   |              |
|----------------|---------------------------|--------------|-------------------|--------------|
|                | Enmienda Vulcanizadas     |              | Enmienda Mecánica |              |
|                | 100%                      | 75% ou menos | 100%              | 75% ou menos |
|                | Tornillo                  | 4%           | 3%                | 1.5%         |
| Automático     | 5%                        | 5%           | 2.0%              | 1.5%         |

# Cintas Transportadoras Straight Warp®



## Cintas transportadoras SW (Poliéster)

| CINTAS TIPO / Nº DE TELAS                        | SW 400 | SW 600 | SW 800 | SW 900 | SW 900/2 |
|--------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|----------|
| Tensión admisible (kN/m)                         | 40     | 60     | 80     | 90     | 90       |
| Espesor de la carcasa (mm) $\pm 1.0$ mm          | 2.70   | 3.50   | 3.85   | 4.30   | 5.95     |
| Peso aproximado de la carcasa (kg/m²) $\pm 10\%$ | 6.33   | 8.78   | 9.56   | 10.72  | 12.66    |
| Clasificación del impacto (Kgm)                  | 87     | 127    | 162    | 190    | 216      |

## Diámetro mínimo de las poleas (mm)

|         |            |     |     |     |     |     |
|---------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tensión | 81% a 100% | 400 | 450 | 500 | 500 | 600 |
|         | 61% a 80%  | 350 | 400 | 450 | 450 | 500 |
|         | hasta 60%  | 300 | 350 | 400 | 400 | 450 |

## Ancho mínimo de la cinta para una adecuada flexibilidad transversal (mm)

|                        |     |     |     |     |     |     |
|------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ángulo de los Rodillos | 20° | 400 | 500 | 600 | 600 | 600 |
|                        | 35° | 500 | 600 | 750 | 750 | 750 |
|                        | 45° | 600 | 750 | 900 | 900 | 900 |

## Ancho máximo de la cinta para una adecuada flexibilidad transversal (mm)

### Transportador con rodillos Ángulo 20°

|                   |      |      |      |      |      |
|-------------------|------|------|------|------|------|
| 0 ~ 650 kg/m³     | 1500 | 1800 | 2200 | 2200 | 2200 |
| 650 ~ 1300 kg/m³  | 1200 | 1650 | 1800 | 1800 | 2200 |
| 1300 ~ 1900 kg/m³ | 1000 | 1500 | 1650 | 1800 | 2200 |
| 1900 ~ 3200 kg/m³ | 900  | 1200 | 1500 | 1650 | 1800 |

### Transportador con rodillos Ángulo 35°

|                   |      |      |      |      |      |
|-------------------|------|------|------|------|------|
| 0 ~ 650 kg/m³     | 1200 | 1650 | 1800 | 1800 | 2200 |
| 650 ~ 1300 kg/m³  | 900  | 1350 | 1500 | 1650 | 1800 |
| 1300 ~ 1900 kg/m³ | 900  | 1200 | 1350 | 1500 | 1650 |
| 1900 ~ 3200 kg/m³ | 750  | 1000 | 1200 | 1350 | 1500 |

### Transportador con rodillos Ángulo 45°

|                   |      |      |      |      |      |
|-------------------|------|------|------|------|------|
| 0 ~ 650 kg/m³     | 1000 | 1350 | 1500 | 1650 | 1800 |
| 650 ~ 1300 kg/m³  | 900  | 1200 | 1350 | 1500 | 1800 |
| 1300 ~ 1900 kg/m³ | 750  | 1000 | 1200 | 1350 | 1500 |
| 1900 ~ 3200 kg/m³ | 600  | 900  | 1000 | 1200 | 1350 |

## Cintas Elevadoras SW Poliéster

| CINTAS TIPO/ Nº DE TELAS                      | SW 400<br>1 TELA | SW 600<br>1 TELA | SW 800<br>1 TELA | SW 900<br>1 TELA | SW 900<br>2 TELAS |
|-----------------------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|
| Tensión admisible en (kN/m) ACTIVIDAD GRANOS  | 33               | 48               | 65               | 77               | 77                |
| Tensión admisible (kN/m) ACTIVIDAD INDUSTRIAL | 30               | 43               | 58               | 70               | 70                |

## Diámetro mínimo de Poleas (mm/pulg.)

|         |                                                           |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---------|-----------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tensión |                                                           | mm  | pol | mm  | pol | mm  | pol | mm  | pol | mm  | pol |
|         | Tipos de poleas                                           | 400 | 16  | 450 | 18  | 500 | 20  | 500 | 20  | 600 | 24  |
|         | Entre 61% a 80%                                           | 350 | 14  | 400 | 16  | 450 | 18  | 450 | 18  | 500 | 20  |
|         | hasta 60%                                                 | 300 | 12  | 350 | 14  | 400 | 16  | 400 | 16  | 450 | 18  |
|         | Máxima Proyección de la boca de los cangilones (mm/pulg.) |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|         | Elevadores centrífugos                                    | 200 | 8   | 250 | 10  | 250 | 10  | 250 | 10  | 300 | 12  |
|         | Elevadores continuos                                      | 175 | 7   | 230 | 9   | 250 | 10  | 300 | 12  | 325 | 13  |

# Cintas Elevadoras



## Cintas Elevadoras MB 2200 - (Poliéster/nylon)

| CINTAS TIPO / Nº DE TELAS                                    |                                  | MB 2200 3 TELAS | MB 2200 4 TELAS | MB 2200 5 TELAS | MB 2200 6 TELAS |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Tensión admisible (kN/m) – Servicio de Granos                |                                  | 45              | 60              | 75              | 90              |
| Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio de Granos  |                                  | 257             | 343             | 428             | 514             |
| Tensión admisible (kN/m) – Servicio Industrial               |                                  | 40              | 54              | 67              | 81              |
| Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio Industrial |                                  | 228             | 308             | 383             | 463             |
| Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio de Granos    | MATERIAL HASTA 1t/m <sup>3</sup> | 200             | 250             | 250             | 250             |
| Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial   | ESPACIADOS                       | 180             | 230             | 250             | 280             |
| Peso Material < 1.6t/m <sup>3</sup> – Granulometría < 25mm   | CONTINUOS                        | 180             | 230             | 250             | 280             |
| Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial   | ESPACIADOS                       | 150             | 200             | 230             | 230             |
| Peso Material < 1.6t/m <sup>3</sup> – Granulometría < 50mm   | CONTINUOS                        | 150             | 200             | 230             | 230             |
| Espesor aproximado de carcasa ± 1.0 mm                       | (mm)                             | 4.3             | 6.0             | 7.2             | 8.8             |
| Peso aproximado de carcasa ± 10%                             | Kg/m <sup>2</sup>                | 4.3             | 6.2             | 8.2             | 10.1            |
| Peso aproximado cobertura LD 1/32" (0.8mm) ± 10%             | Kg/m <sup>2</sup>                | 0.93            | 0.93            | 0.93            | 0.93            |
| Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)                       |                                  |                 |                 |                 |                 |
| % Tensión Admisible                                          | Entre de 61% a 80%               | 500             | 630             | 750             | 900             |
|                                                              | 41% a 60%                        | 450             | 500             | 630             | 750             |
|                                                              | hasta 40%                        | 400             | 450             | 500             | 630             |

## Cintas Elevadoras MB 2500 - (Poliéster/nylon)

| CINTAS TIPO / Nº DE TELAS                                    |                                  | MB 2500 3 TELAS | MB 2500 4 TELAS | MB 2500 5 TELAS | MB 2500 6 TELAS |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Tensión admisible (kN/m) – Servicio de Granos                |                                  | 57              | 76              | 95              | 114             |
| Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio de Granos  |                                  | 325             | 434             | 542             | 651             |
| Tensión admisible (kN/m) – Servicio Industrial               |                                  | 49              | 65              | 81              | 98              |
| Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio Industrial |                                  | 280             | 371             | 463             | 560             |
| Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio de Granos    | MATERIAL HASTA 1t/m <sup>3</sup> | 230             | 250             | 280             | 280             |
| Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial   | ESPACIADOS                       | 230             | 250             | 280             | 300             |
| Peso Material < 1.6t/m <sup>3</sup> – Granulometría < 25mm   | CONTINUOS                        | 230             | 280             | 300             | 300             |
| Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial   | ESPACIADOS                       | 230             | 230             | 230             | 250             |
| Peso Material < 1.6t/m <sup>3</sup> – Granulometría < 50mm   | CONTINUOS                        | 230             | 230             | 250             | 250             |
| Espesor aproximado de carcasa ± 1.0 mm                       | (mm)                             | 4.5             | 6.4             | 8.6             | 9.7             |
| Peso aproximado de carcasa ± 10%                             | Kg/m <sup>2</sup>                | 4.5             | 6.4             | 8.6             | 10.5            |
| Peso aproximado cobertura LD 1/32" (0.8mm) ± 10%             | Kg/m <sup>2</sup>                | 0.93            | 0.93            | 0.93            | 0.93            |
| Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)                       |                                  |                 |                 |                 |                 |
| % Tensión Admisible                                          | Entre de 61% a 80%               | 630             | 750             | 950             | 1050            |
|                                                              | 41% a 60%                        | 500             | 630             | 750             | 950             |
|                                                              | hasta 40%                        | 450             | 500             | 630             | 750             |

## Cintas Elevadoras MB 3000 - (Poliéster/nylon)

| CINTAS TIPO / Nº DE TELAS                                    |                                  | MB 3000 3 TELAS | MB 3000 4 TELAS | MB 3000 5 TELAS | MB 3000 6 TELAS |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Tensión admisible (kN/m) – Servicio de Granos                |                                  | 75              | 100             | 125             | 150             |
| Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio de Granos  |                                  | 428             | 571             | 714             | 857             |
| Tensión admisible (kN/m) – Servicio Industrial               |                                  | 67              | 90              | 112             | 134             |
| Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio Industrial |                                  | 383             | 514             | 640             | 765             |
| Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio de Granos    | MATERIAL HASTA 1t/m <sup>3</sup> | 250             | 280             | 300             | 360             |
| Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial   | ESPACIADOS                       | 250             | 280             | 300             | 330             |
| Peso Material < 1.6t/m <sup>3</sup> – Granulometría < 25mm   | CONTINUOS                        | 250             | 300             | 360             | 400             |
| Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial   | ESPACIADOS                       | 230             | 250             | 280             | 300             |
| Peso Material < 1.6t/m <sup>3</sup> – Granulometría < 50mm   | CONTINUOS                        | 230             | 280             | 300             | 300             |
| Espesor aproximado de carcasa ± 1.0 mm                       | (mm)                             | 5.5             | 7.6             | 9.2             | 11.2            |
| Peso aproximado de carcasa ± 10%                             | Kg/m <sup>2</sup>                | 5.2             | 7.4             | 9.6             | 11.8            |
| Peso aproximado cobertura LD 1/32" (0.8mm) ± 10%             | Kg/m <sup>2</sup>                | 0.93            | 0.93            | 0.93            | 0.93            |
| Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)                       |                                  |                 |                 |                 |                 |
| % Tensión Admisible                                          | Entre de 61% a 80%               | 630             | 800             | 1050            | 1150            |
|                                                              | 41% a 60%                        | 500             | 630             | 800             | 1050            |
|                                                              | hasta 40%                        | 450             | 500             | 630             | 800             |

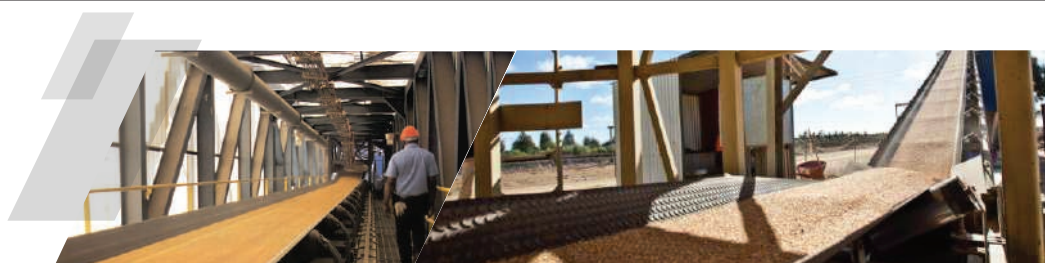


# Cintas Elevadoras



| Cintas Elevadoras MB 4000 - (Poliéster/nylon)                |                      |                 |                 |                 |                 |
|--------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| CINTAS TIPO / Nº DE TELAS                                    |                      | MB 4000 3 TELAS | MB 4000 4 TELAS | MB 4000 5 TELAS | MB 4000 6 TELAS |
| Tensión admisible (kN/m) – Servicio de Granos                |                      | 100             | 130             | 165             | 195             |
| Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio de Granos  |                      | 570             | 740             | 940             | 1110            |
| Tensión admisible (kN/m) – Servicio Industrial               |                      | 90              | 120             | 145             | 175             |
| Tensión Admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) – Servicio Industrial |                      | 513             | 684             | 826             | 997             |
| Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio de Granos    | MATERIAL HASTA 1t/m³ | 280             | 320             | 360             | 400             |
| Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial   | ESPACIADOS           | 280             | 310             | 350             | 390             |
| Peso Material < 1.6t/m³ – Granulometría < 25mm               | CONTINUOS            | 280             | 340             | 410             | 470             |
| Proyección máxima de cangilones (mm) – Servicio Industrial   | ESPACIADOS           | 250             | 280             | 320             | 350             |
| Peso Material < 1.6t/m³ – Granulometría < 50mm               | CONTINUOS            | 250             | 320             | 350             | 400             |
| Espesor aproximado de carcasa ± 1.0 mm                       | (mm)                 | 6.0             | 8.2             | 10.5            | 12.7            |
| Peso aproximado de carcasa ± 10%                             | Kg/m²                | 6.6             | 9.3             | 12.0            | 14.7            |
| Peso aproximado cobertura LD 1/32" (0.8mm) ± 10%             | Kg/m²                | 0.93            | 0.93            | 0.93            | 0.93            |
| Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)                       |                      |                 |                 |                 |                 |
| % Tensión Admisible                                          | Entre de 61% a 80%   | 750             | 900             | 1050            | 1200            |
|                                                              | 41% a 60%            | 600             | 750             | 900             | 1050            |
|                                                              | hasta 40%            | 500             | 600             | 750             | 900             |

# Cintas Laminadas Agro



Las cintas Laminas MAXBELT AGRO representan la línea de soluciones MAXBELT, para el sector de agro negocios, atendiendo perfectamente los sistemas de transporte y elevación de volúmenes, bolsas, materiales no abrasivos y, principalmente, cereales a granel, tales como soja, arroz, trigo y otros.

| Cintas transportadoras de cereales AGRO 1000 MB/LDE & AGRO 2000 MB/LDE -Peso específico hasta 1t/m <sup>3</sup>                                                  |                                                |                               |                               |                               |                               |                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| CINTA TIPO / Nº DE TELAS.                                                                                                                                        | AGRO 1000 MB & LDE<br>2 TELAS                  | AGRO 1000 MB & LDE<br>3 TELAS | AGRO 1000 MB & LDE<br>4 TELAS | AGRO 2000 MB & LDE<br>2 TELAS | AGRO 2000 MB & LDE<br>3 TELAS | AGRO 2000 MB & LDE<br>4 TELAS |
| Tensión admisible en (kN/m)                                                                                                                                      | 20                                             | 30                            | 40                            | 36                            | 54                            | 72                            |
| Tensión admisible (PIW=lb/pulg. ancho)                                                                                                                           | 114                                            | 170                           | 228                           | 228                           | 343                           | 457                           |
| Ancho mínimo y máximo de cinta para una adecuada flexibilidad transversal. (mm/pulg.)                                                                            |                                                |                               |                               |                               |                               |                               |
| Ancho mínimo - Rodillos hasta 35°                                                                                                                                | 250/10                                         | 450/18                        | 600/24                        | 350/14                        | 600/24                        | 800/32                        |
| Ancho máximo - Rodillos hasta 35°                                                                                                                                | 450/18                                         | 650/26                        | 800/32                        | 650/26                        | 900/36                        | 1100/44                       |
| Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)                                                                                                                           |                                                |                               |                               |                               |                               |                               |
| Tensión                                                                                                                                                          | Más de 61%                                     | 300                           | 350                           | 500                           | 300                           | 450                           |
|                                                                                                                                                                  | Entre 31% a 60%                                | 250                           | 300                           | 400                           | 250                           | 400                           |
|                                                                                                                                                                  | Hasta 30%                                      | 200                           | 250                           | 300                           | 200                           | 300                           |
|                                                                                                                                                                  | Tambores de reenvío y desvío hasta 30°         | 200                           | 250                           | 300                           | 200                           | 300                           |
|                                                                                                                                                                  | Espesor aproximada MB (mm) ± 1.0 mm            | 1.8                           | 3.1                           | 4.4                           | 2.3                           | 3.7                           |
|                                                                                                                                                                  | Espesor aproximada LDE (mm) ± 1.0 mm           | 2.2                           | 3.5                           | 4.9                           | 2.7                           | 4.1                           |
|                                                                                                                                                                  | Peso aproximado MB (kg/m <sup>2</sup> ) ± 10%  | 2.0                           | 3.6                           | 5.2                           | 2.3                           | 3.7                           |
|                                                                                                                                                                  | Peso aproximado LDE (kg/m <sup>2</sup> ) ± 10% | 2.5                           | 4.1                           | 5.7                           | 2.8                           | 4.2                           |
| Cintas laminadas AGRO 1000 a AGRO 2000 - Estiramiento (porcentual estimado),<br>a partir de la distancia entre centros - Como base para la dirección del tensor. |                                                |                               |                               |                               |                               |                               |
| Tipo de Tensor<br>% sobre la tensión admisible                                                                                                                   |                                                | Menos de 75%                  |                               | 100%                          |                               |                               |
|                                                                                                                                                                  | Tornillo                                       | 2.5%                          |                               | 3.0%                          |                               |                               |
|                                                                                                                                                                  | Automático                                     | 2.0%                          |                               | 2.5%                          |                               |                               |





# Cintas Laminadas Agro



| Cintas elevadoras de Cereales AGRO 2000 (Poliéster/Nylon)- Peso específico hasta 1t/m³                                                                        |                                    |                      |                      |                      |                      |                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| CORREIA TIPO / N° DE LONAS                                                                                                                                    |                                    | AGRO 2000<br>2 TELAS | AGRO 2000<br>3 TELAS | AGRO 2000<br>4 TELAS | AGRO 2000<br>5 TELAS | AGRO 2000<br>6 TELAS |
| Tensión admisible en (kN/m) GRANOS                                                                                                                            |                                    | 30                   | 45                   | 60                   | 75                   | 90                   |
| Tensión admisible (PIW=lb/pulg. Ancho) SERVICIO DE GRANOS                                                                                                     |                                    | 172                  | 258                  | 344                  | 430                  | 514                  |
| Proyección máxima de cangilones (mm) SERVICIO DE GRANOS                                                                                                       |                                    | 100                  | 150                  | 200                  | 250                  | 250                  |
| Diámetro mínimo del tambor motriz (mm)                                                                                                                        |                                    |                      |                      |                      |                      |                      |
| Tensión                                                                                                                                                       | Más de 61%                         | 300                  | 450                  | 550                  | 700                  | 850                  |
|                                                                                                                                                               | Entre 31% a 60%                    | 250                  | 400                  | 500                  | 550                  | 750                  |
|                                                                                                                                                               | Hasta 30%                          | 200                  | 300                  | 400                  | 500                  | 550                  |
|                                                                                                                                                               | Tambor de retorno                  | 250                  | 400                  | 500                  | 550                  | 750                  |
|                                                                                                                                                               | Espesor aproximada MB (mm) ± 1.0mm | 2.3                  | 3.7                  | 5.3                  | 6.7                  | 8.2                  |
|                                                                                                                                                               | Peso aproximado LD (kg/m²) ± 10%   | 2.6                  | 4.3                  | 6.1                  | 7.9                  | 9.7                  |
| Cintas laminadas AGRO 1000 a AGRO 2000 - Estiramiento (porcentual estimado), a partir de la distancia entre centros - Como base para la dirección del tensor. |                                    |                      |                      |                      |                      |                      |
| Tipo de Tensor<br>% sobre la tensión admisible                                                                                                                |                                    | Menos de 75%         |                      | 100%                 |                      |                      |
|                                                                                                                                                               | Tornillo                           | 2.5%                 |                      | 3.0%                 |                      |                      |
|                                                                                                                                                               | Automático                         | 2.0%                 |                      | 2.5%                 |                      |                      |







# La solución definitiva para el desgaste en tuberías.

## DURATUBO® - DURATUBO - REVESTIMIENTO ANTIABRASIVO CON PROPIEDADES ANTIESTÁTICAS Y AUTOEXTINGUIBLES



DURATUBO® es la solución MAXBELT que consiste en un revestimiento interno para tubos de transferencia de productos y otras superficies expuestas al intenso desgaste por impacto y abrasión.

Compuesto por materiales de altísima resistencia, el DURATUBO® es producido con elevada adhesión de una camada anti abrasiva a una chapa galvanizada, ofreciendo flexibilidad aliada a la resistencia, convirtiéndose en una óptima opción para cabezas de elevadores, válvulas, amortiguador de línea, redlers y otros.

La instalación de DURATUBO® MAXBELT es práctica y rápida, no siendo requerido el uso de mano de obra especializada. Estos aspectos permiten a la empresa, ganar tiempo y consecuentemente reducir los costos de mantenimiento.

Este producto está disponible en bobinas con hasta 80 metros de largo, con espesor estándar de 5 y 8mm  $\pm$  1 mm. Alteraciones en estos modelos pueden ser contemplados conforme especificaciones técnicas requeridas.

### SEGMENTOS DE APLICACIÓN:

Agronegocios  
Industrias en general

Minería  
Terminales portuarios

### CARACTERÍSTICA TÉCNICAS:

Revestimiento de caucho vulcanizado sobre chapa galvanizada #0,50 mm con polímeros lubricantes.

Producto altamente resistente a la abrasión. (Superior UHMW y/o Poliuretano).

Espesor del revestimiento: 5 mm y 8 mm  $\pm$  1 mm.

Dureza: 75  $\pm$  5% Shore A.

Largo máximo: 80 m (Consultar a MAXBELT para largos mayores).

Con propiedades antiestáticas y autoextinguibles



**MAXBelt®**  
CINTAS TRANSPORTADORAS



#### **FÁBRICA**

**Maringá – PR | Brasil**

Rod. PR 317, km 105 - Nº 5187

Parque Industrial

55 44 | **3218.1656**

**e-mail: [maxbelt@maxbelt.com.br](mailto:maxbelt@maxbelt.com.br)**

**[maxbelt.com.br](http://maxbelt.com.br)**